



50 Years  
of Excellence  
in Flooring



**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS




## Ucrete UD100AS

Ucrete UD100AS est un revêtement de sol robuste, résistant aux produits chimiques, antistatique, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, qui convient pour les applications soumises à des chocs thermiques extrêmes.

Ucrete UD100AS est utilisé dans des espaces avec risques d'explosion, dans des environnements agressifs, à l'intérieur et à l'extérieur.

Le revêtement est dense et imperméable, avec un profil antidérapant, pour utilisation dans des environnements secs et humides.




		Consommation
	<b>Primaire</b>	<b>Ucrete Primer SC ou Ucrete Primer FS</b>
		0,3 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Mise à la terre</b>	bandes auto-adhésives en cuivre
		10 m distance max. entre eux
	<b>Body Coat</b>	<b>Ucrete UD100AS</b>
		19 - 22 kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur totale du système		9 mm

Les consommations sont théoriques et peuvent changer en fonction du support

## Ucrete UD100AS

Ucrete UD100AS est un revêtement de sol robuste, résistant aux produits chimiques, antistatique, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, qui convient pour les applications soumises à des chocs thermiques extrêmes.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
18	
01180279	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Release of corrosive substances	NPD
Water permeability	NPD
Mechanical resistance	NPD
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B>2,0
Impact resistance	IR>4
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD
Electrical resistance	ER <sup>2</sup> <10 <sup>6</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>6</sup>

NPD = No Performance Determined